

Hoja adjunta

Dúo CENTREX

ES

1 General

1.1 Información sobre estas instrucciones

Esta hoja complementaria permite el uso seguro y eficiente del producto.

La hoja complementaria es parte integral del producto y deben hallarse en las inmediaciones de este y almacenadas de forma accesible en cualquier momento para el personal. El personal debe haber leído cuidadosamente y entendido esta hoja complementaria antes de empezar cualquier trabajo. Es fundamental para un trabajo seguro respetar todas las indicaciones de seguridad y las directrices de manejo contenidas en esta hoja complementaria.

Si el producto se cede a terceros, debe incluirse esta hoja complementaria.

Las ilustraciones en esta hoja complementaria sirven para la comprensión fundamental y pueden diferir del diseño real del producto.



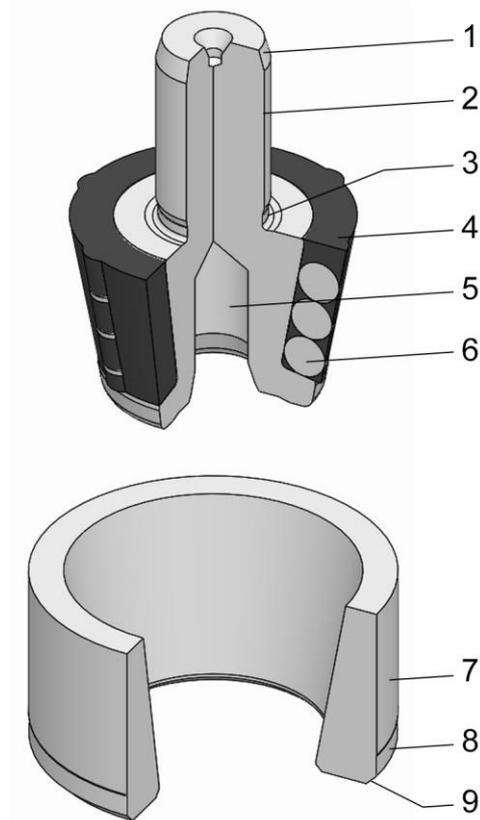
ADVERTENCIA

¡Lesiones graves por productos individuales y/o por sus combinaciones inadecuadas!

- Además de esta hoja complementaria del producto, están en vigor todos los documentos de los productos de la combinación presente.
- Deben leerse y observarse todos los documentos de cada uno de los productos y sus combinaciones.

2 Estructura

- 1 Chaflanes en el cono de posicionamiento
- 2 Cono de posicionamiento
- 3 Canal de viruta para la instalación paralela plana del cono de posicionamiento
- 4 Goma para posicionar las bolas de precisión
- 5 Rosca de expulsión
- 6 Bolas de precisión
- 7 Casquillo de posicionamiento
- 8 Diámetro de colocación en el casquillo de posicionamiento
- 9 Chaflanes en el casquillo de posicionamiento



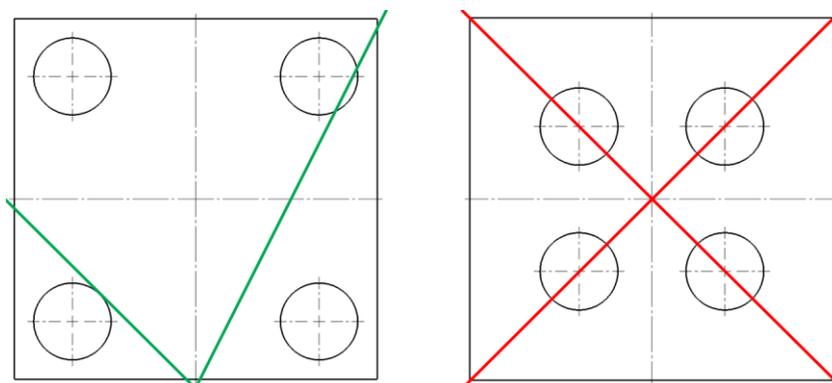
Dúo CENTREX es una unidad de centrado integrable flexiblemente en la propia construcción.

El dúo CENTREX está formado por un casquillo de posicionamiento y un cono de posicionamiento que deben colocarse en las placas.

3 Montaje

3.1 Disposiciones de montaje

- Son necesarios cuatro casquillos de posicionamiento y/o conos de posicionamiento para alcanzar la precisión de repetición del sistema.
- Además, se requieren elementos de fijación que deben colocarse lo más cerca posible de los elementos del dúo CENTREX.
- En general, el casquillo de posicionamiento se coloca en la placa base, y el cono de posicionamiento, en la placa intercambiable/la pieza de trabajo.



- Los casquillos de posicionamiento y/o conos de posicionamiento deben colocarse lo más alejados posible unos de otros.

3.2 Dimensiones de montaje

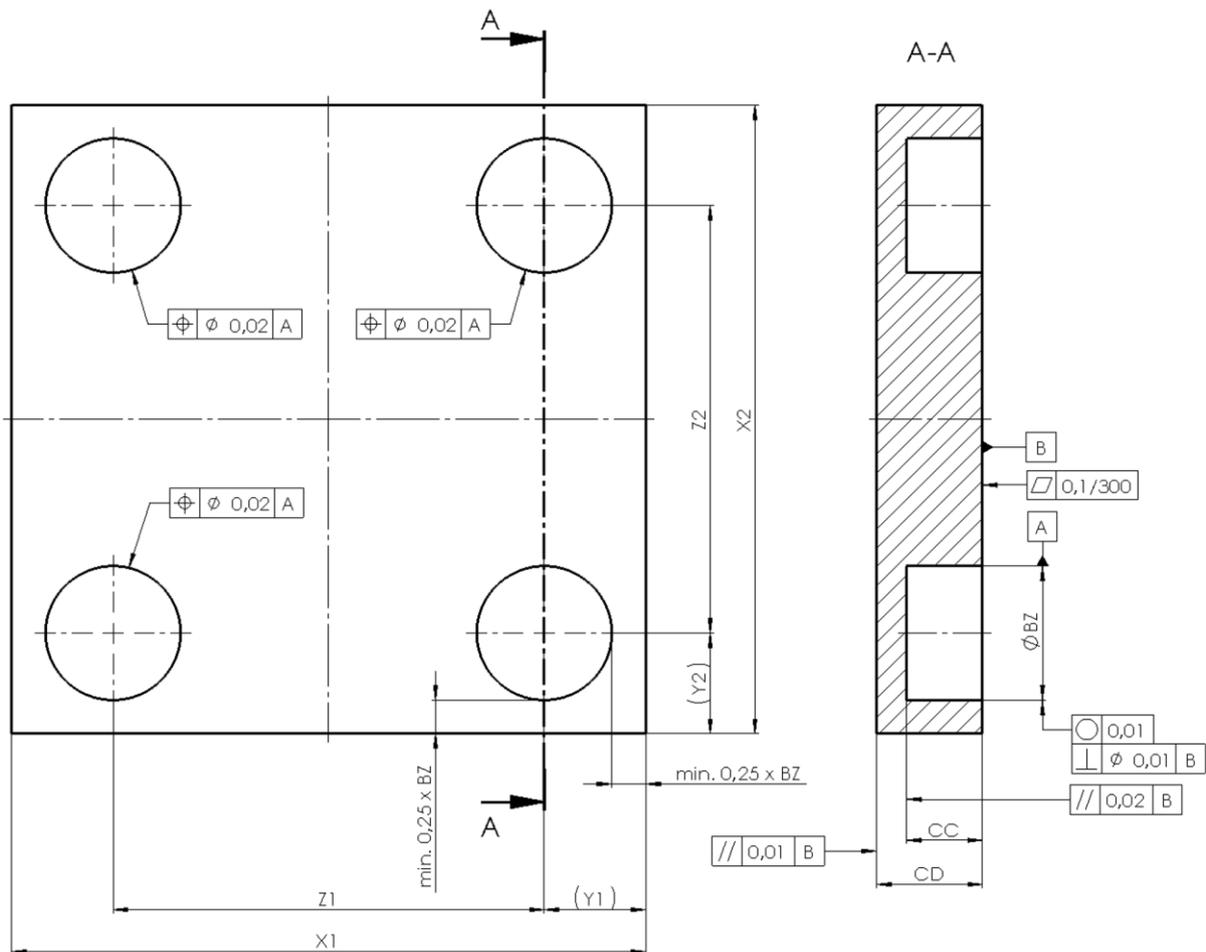


AVISO

¡Daños materiales por sobrecarga del sistema con una instalación incorrecta del producto!

- Deben respetarse las dimensiones de montaje.

Casquillo de posicionamiento

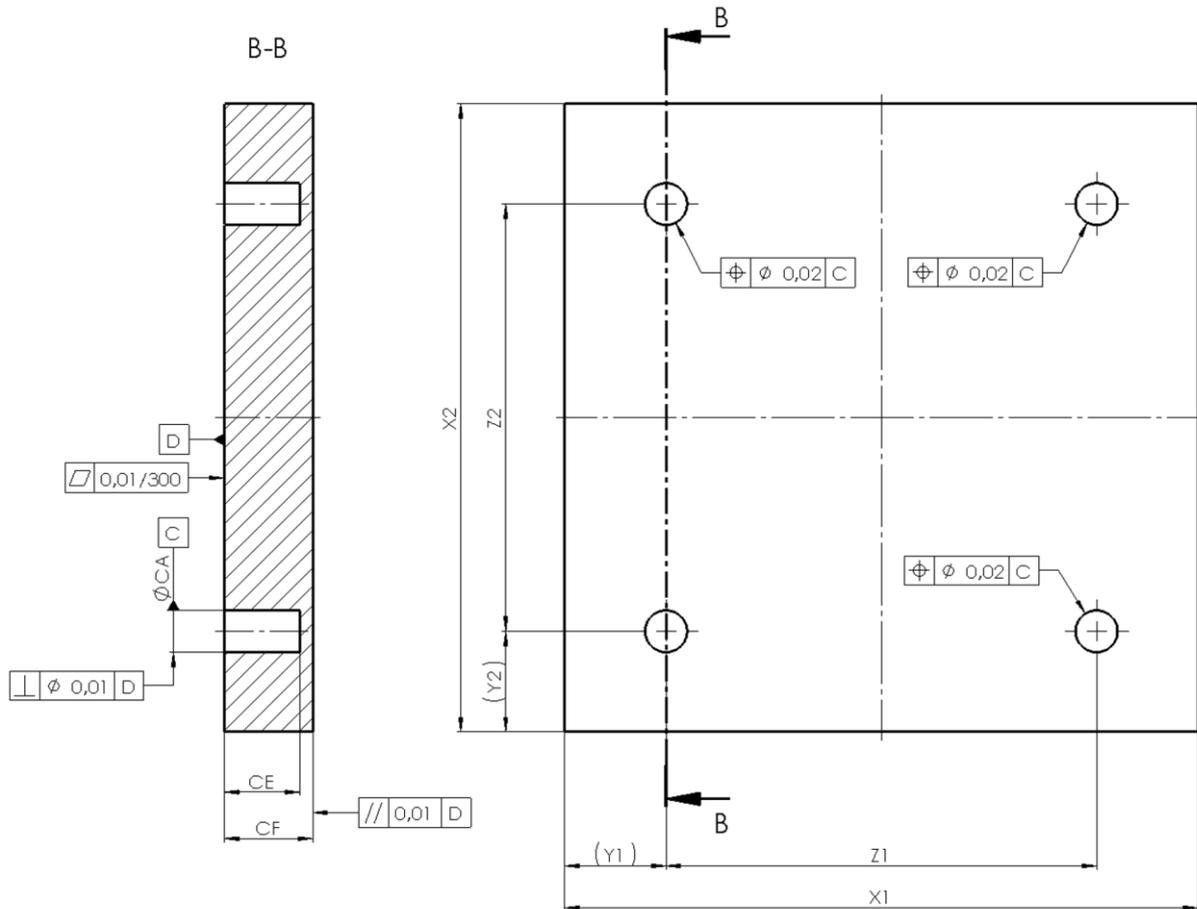


Tamaño de construcción	1	3
Diámetro de perforación del casquillo $\varnothing BZ$	16 H7	32 H7
Profundidad de perforación del casquillo CC	$9_{-0,1}^0$	$18_{-0,1}^0$
Grosor mínimo de placa del casquillo CD	12,5	25

Tabla 1: Dimensión de instalación del casquillo de posicionamiento

Para el desmontaje del casquillo de posicionamiento debe incorporarse una muesca para retirarlo.

Cono de posicionamiento



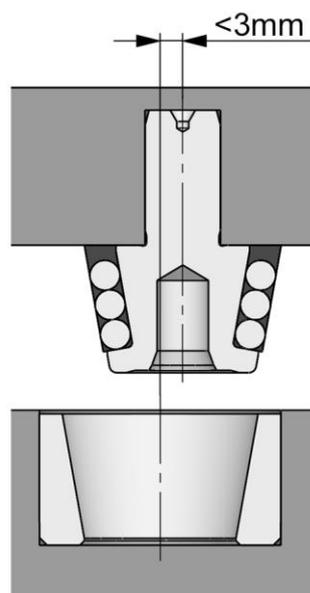
Tamaño de construcción	1	3
Diámetro de perforación del cono <i>$\varnothing CA$</i>	6 H7	10 H7
Profundidad de perforación del cono <i>CE</i>	≥ 9	≥ 18
Grosor mínimo de placa del cono <i>CF</i>	12	21

Tabla 2: Dimensión de instalación del cono de posicionamiento

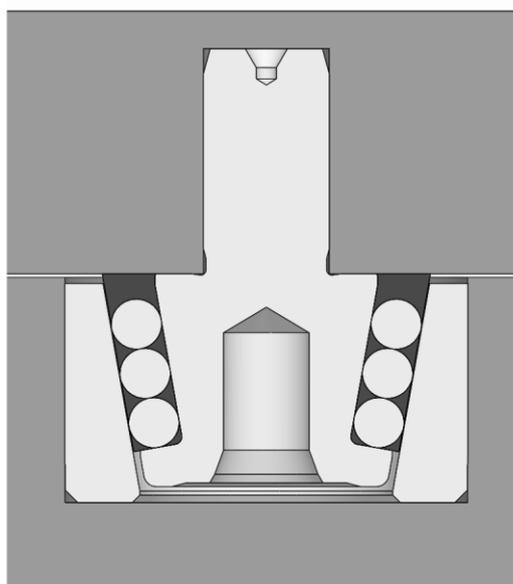
Para el desmontaje del cono de posicionamiento debe incorporarse una perforación para desmoldarlo.

4 Uso

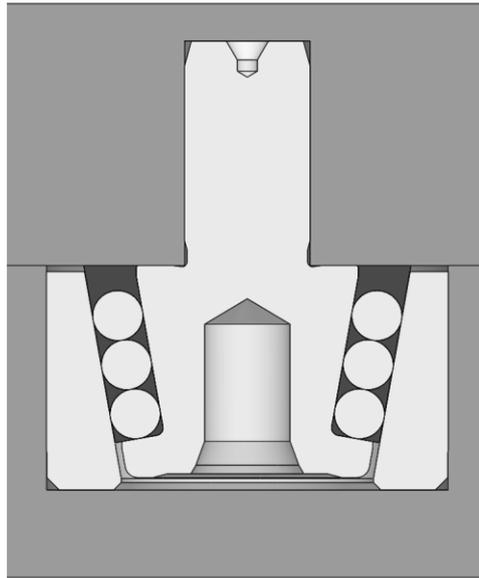
4.1 Montaje de la placa intercambiable



1. Colocar la placa intercambiable sobre la placa base. Para ello, el desplazamiento de centro del eje máximo del cono de posicionamiento y el casquillo de posicionamiento debe ser $< 3 \text{ mm}$.



2. Tras la colocación, las bolas del cono de posicionamiento se apoyan ligeramente en el casquillo de posicionamiento. Sin embargo, ambas placas no quedan del todo planas una sobre otra.



- Colocar los elementos de fijación. De este modo se aplica la fuerza de tracción hacia abajo y las placas se centran entre sí con exactitud de repetición.

4.2 precisión de repetición

La exactitud de la repetibilidad de la posición de la placa intercambiable sobre la misma placa base al utilizar cuatro dúo CENTREX es de $\leq 0,003$ mm.

La posición de la misma placa de apoyo sobre diferentes placas base puede diferir.

4.3 Fuerza de tracción hacia abajo mínima

Para que pueda mantenerse la repetibilidad, debe desarrollarse una fuerza de tracción hacia abajo. Esta debe ser absorbida por los elementos de fijación.

La fuerza de tracción hacia abajo mínima puede consultarse en la tabla siguiente.

Tamaño de construcción	1		3	
Número de dúo CENTREX	1	4	1	4
Fuerza de tracción hacia abajo mínima [kN]	1,5	6	2,5	10

Tabla 3: Fuerza de tracción hacia abajo mínima

4.4 Fuerza transversal

Los dúo CENTREX no son adecuados para absorber fuerzas transversales. Mediante la fuerza de tracción hacia abajo, los dúo CENTREX permanecen libres de fuerzas transversales. Las fuerzas transversales resultantes deben absorberse mediante los elementos de fijación.

Al cambiar las placas, los dúo CENTREX deben cargarse con las siguientes fuerzas transversales máximas.

Tamaño de construcción	1		3	
Número de dúo CENTREX	1	4	1	4
Fuerza transversal máxima [N]	35		250	

Tabla 4: fuerza transversal máxima

4.5 Condiciones de operación

La temperatura de aplicación debe ser de máximo 80°C.

No se permite una diferencia de temperatura de las placas. Debe aprovecharse al máximo la tolerancia de posición de las perforaciones.

No deben utilizarse lubricantes refrigerantes con ésteres y/o polares.

5 Anexo

5.1 Contacto

Las líneas directas a continuación están disponibles para pedidos, fechas y emergencias.

Línea directa de pedidos

Pedido rápido, entrega rápida. Basta con una llamada:

+49 7144. 907-333

Línea directa de fechas

¿Estado actual de su pedido? Nada más sencillo que llamar:

+49 7144. 907-222

Llamada de emergencia 24h

¿Se ha producido un choque o cualquier otra emergencia técnica?

Nuestros expertos están disponibles durante todo el día:

+49 7144. 907-444

Los distribuidores y empleados del servicio técnico listados en www.hainbuch.com están a su disposición para asesoramiento o asistencia.



HAINBUCH GMBH · SPANNENDE TECHNIK

Codigo postal 1262 · 71667 Marbach / Erdmannhäuser Straße 57 · 71672 Marbach · Germany

Tlf. +49 7144.907-0 · Fax +49 7144.18826 · verkauf@hainbuch.de · www.hainbuch.com

Llamada de emergencia 24h + 49 7144.907-444

03.2024 · 084.09/01 16 ES · Reservadas las modificaciones técnicas